**多功能气体膜分离评价装置需求文件**

**一、参数要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **设备型号及关键参数** | **采购数量/台** |
| 1 | 多功能气体膜分离评价装置 | 该装置系统要求可以同时实现单气体膜分离渗透性能评价和混合气体膜分离性能评价，同时需提供装置流程示意图，具体要求如下：   1. 单气体膜分离渗透性能评价：要求可以实现测试系统的进料侧压力调控（0~1MPa）、渗透侧压力调控、可实现不低于8路单气体渗透测试。 2. 混合气体分离性能评价：必须满足不低于3路气体混合控制，触摸屏控制流量计开启及显示，测试压力触摸屏集成显示。气体质量流量控制系统开启及关闭，响应时间0.5s以内，控制精度±1% F.S.，控制范围0%~100% F.S。测试时可以实现气体混合物进料组成控制。 3. 满足进料侧与渗透侧压力调控与同步监控，渗透侧载气吹扫控制（0~100ml/min），测试温度控制，系统气源置换时需满足管路压力低于-98kPa。 4. 膜组件要求：必须满足管状内膜和外膜均可测试。膜组件可拆卸替换、装置主要气体管路采用316L不锈钢材质，1/8’’不锈钢反应管级。 5. 控温要求：控温精度为0.1℃, 温度波动 ±1℃（超温报警+10℃），使用范围+10~200℃。 6. 设备供电要求：220V 50Hz 总功率< 2.5KW。 | 1 |

**二、供货期限**

签订合同后一周内完成供货