

姓名：姚骋

出生年月：1995.10

电子邮箱：yaocheng@hfu.edu.cn

主要研究方向：数字孪生技术、先进凝固技术、铁基镍基合金、润滑材料

个人简介：姚骋，男，博士研究生，于 2025 年 6 月毕业于北京科技大学，自 2025 年 8 月起任职于合肥大学能源材料与化工学院。入选首届“中国科协青年人才托举工程博士生专项计划”，获得北京科技大学第十九届“校长奖章”。以第一作者身份发表 SCI 论文 14 篇，授权国家发明专利 8 项。

代表科研成果：

- (1) **Yao C**, Wang M, Zhang M, et al. Effects of mold electromagnetic stirring on heat transfer, species transfer and solidification characteristics of continuous casting round billet[J]. Journal of Materials Research and Technology, 2022, 19: 1766-1776.
- (2) **Yao C**, Wang M, Ni Y, et al. Numerical study on the effect of different spray characteristics of casting nozzles on W-shape solidification and segregation during continuous casting of slabs[J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2024, 218: 124803.
- (3) **Yao C**, Wang M, Ni Y, et al. Effect of traveling-wave magnetic field on dendrite growth of high-strength steel slab: Industrial trials and numerical simulation[J]. International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials, 2023, 30(9): 1716-1728.
- (4) **Yao C**, Wang M, Zhu H, et al. Mathematical study of realistic removal rates of non-metallic inclusions in continuous casting tundish using optimized criterion[J]. Metallurgical and Materials Transactions B, 2023, 54(3): 1144-1158.
- (5) **Yao C**, Wang M, Pan M, et al. Optimization of large capacity six-strand tundish with flow channel for adapting situation of fewer strands casting[J]. Journal of Iron and Steel Research International, 2021: 1-11.
- (6) 王敏，**姚骋**，包燕平. 一种连铸工艺仿真预测方法、系统及其应用，CN116384160B，授权。
- (7) 王敏，**姚骋**，包燕平，等. 一种汽车用高强钢凝固组织的无损检测方法，CN116699097B，授权。
- (8) 王敏，**姚骋**，包燕平，等. 一种大方坯中间裂纹的监控方法及系统，CN117272761B，授权。