起重机维护保养服务需求

JB/T3695 电动双梁桥式起重机 JB/T18453 电动双梁桥式起重机

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 保养项目 | 周期 | 保养内容与要求 |
| 1 | 限位器 | 每季度 | 1.检查限位器：动作要灵活可靠 |
| 2.检查、调整：当吊钩上升至上极限位置时， 吊钩外壳到卷筒外壳的距离应 ＞150cm |
| 3.检查、调整：当吊钩降至下极限位置时，应保证圈筒上的钢丝绳有 5 圈以 上的安全圈数 |
| 4.检查工字钢两端的缓冲器或挡板是否可靠、牢固 |
| 5.大车运行机构行程限位器可靠、有效 |
| 2 | 电机及制 动 | 每季度 | 1.主升电机吊重时无异常响声 |
| 2.检查风叶制动轮轴向窜动：正常窜动应在 2mm 左右 |
| 3.检查、试验、调整： 以额定负荷试验，在制动后负荷下滑距离： ≥80mm |
| 4.大车电机运行时有无异常响声或气味 |
| 5.电机安装螺栓是否有松动 |
| 3 | 钢丝绳 | 每季度 | 1.检查：钢丝绳在卷筒上应正确缠绕，不得有松脱、乱绕等情况 |
| 2.检查钢丝绳有无断丝 (有，则记录断丝根数) 注：当一股钢丝绳内折断的 钢丝绳数达到或超过 11 根时，该钢丝绳应予更换 |
| 3.检查钢丝绳表面的磨损、腐蚀量；注：钢丝绳表面磨损、腐蚀量超过 30% 时，应更换钢丝绳 |
| 4.检查：钢丝绳有弯曲、变形时应更换 |
| 5.检查：嵌块安装是否牢固 |
| 4 | 吊钩 | 每季度 | 1.有无裂缝 |
| 2.危险断面磨损量 (磨损量≥原尺寸的 10%) |
| 3.开口度 (开口度尺寸增大量≥原尺寸的 15%) |
| 4.扭转变形量≥10° |
| 5.危险断面或吊钩颈部不应产生塑性变形 |
| 注：出现上述情况之一时，应更换吊钩 |
| 5 | 电气 | 每季度 | 1.检查电源线、控制电缆应无磨损 |
| 2.接地良好 |
| 3.电气触点的联接点无松动、脱落等 |
| 4.检查操作按钮，各功能按钮工作正常 |
| 6 | 其他 | 每季度 | 1.外观检查：无缺壳、罩或其他零部件 |
| 2.运转时无异常声响或气味 |
| 3.进行清洁、清扫 |
| 检查、紧固：各连接处的螺钉、螺母 |

注：报价包含所有维护保养过程中的材料费用，不包含设备损坏的维修费用和更换材料费。