|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **描述** | **配件要求** | **数量** | **单位** |
| 1 | 八通道电池测试仪（5V10mA) | 测试仪5V10mA，8通道，U19"机箱，三量程(1mA/5mA/10mA)，24位采样，164航空插头，可接恒温箱。 | 1）冰蓝色圆形双绞直通网线，超五类，T568B标准线序，长度L=0.25M；  2）冰蓝色圆形双绞直通网线；超五类；T568B标准线序；长度L=3.0M；  3）电源线；BTS中式；6个头,设备到龙门机架；1\*6，长度L=2.7M,两头间距之间150mm，导线3\*0.75mm，10A。 | 9 | 台 |
| 2 | 恒温试验箱 | 恒温试验箱,温度范围0℃-60℃,容积200L,配1U-HWX中位机,设备电压220V。 | 1）层板,HW09-300-008,490\*420\*8mm,原材料尺寸:496\*426\*8mm,材质:水绿色纤维板,适用于200L一体机、分体机，适用夹具B01-WX-VIBF1-1.1以及不锈钢导轨；  2）温箱纽扣夹具-1.2,4个扣式具；  3）恒温箱一体机通道线,4通道,43025胶壳-2P\*8-双头输出双绞硅胶线,1007#22,L=16\*1800mm,外皮为黑色； 4）盘头十字槽带垫螺丝(RoHS),机械牙,M3\*6mm,不锈钢SUS304HC,BTS固定PCB板和聚合物夹具用； 5）机架,A602-3000W-19"-K,暖灰1C,带挂钩,可挂夹具面板和托盘,可装中位机及薄膜键盘；6）盘头内六角螺丝,M6\*10mm,不锈钢哑光SUS304HC,带透明塑料垫片。 | 1 | 台 |

**高性能恒温电池测试系统主要技术参数**

**售后服务要求：**

送货上门/安装调试/技术培训；质保年限:质保期1年。